



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 1: Identifikace látky resp. směsi a podniku

1.1 Identifikátor výrobku

Obchodní název OK 46.44

1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Použití sváření obloukem

1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Bezpečnostní list vypracoval tým TDS

Dodavatel ESAB AB

Ulice Box 8004
402 77 Göteborg
Švédsko

Telefon: +46 31 509000

e-mail: sdsrequest@esab.com

webové stránky: www.esab.com

1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace

Telefonní číslo +46 31 509000

**Dosažitelnost mimo
pracovní dobu** ne

Různé

Různé Klasifikace: EN ISO 2560-A:E 38 0 RC 11 SFA/AWS A5.1: E6013

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1 Klasifikace látky resp. směsi

Výrobek není klasifikován jako nebezpečný.

2.2 Prvky označení

Pro tento výrobek není nutné označení podle nařízení CLP (ES) č. 1272/2008.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

2.3 Další nebezpečnost

Další nebezpečnost

Tento výrobek obsahuje oxid titaničitý, který je možná karcinogenní. Tento výrobek obsahuje křemen, normálně však nikoliv ve formě, kterou lze vdechnout. Křemen může způsobit silikózu a za určitých okolností i rakovinu. Zabraňte vniknutí prachu z tohoto produktu do očí, prach také nevdechujte. Kontakt s pokožkou normálně nepředstavuje nebezpečí, kvůli předcházení různým alergickým reakcím byste se jej však měli vyvarovat. Osoby s kardiostimulátorem by se měly vyhýbat blízkosti svařecích a řezacích prací, dokud věc nezkonzultují s lékařem a nebudou mít bližší informace od výrobce přístroje. Při používání tohoto výrobku v procesu svařování jsou největšími zdravotí ohrožujícími faktory zplodiny svařování, vysoké teploty, záření a úraz elektrickým proudem. Dým: Vysoké zatížení dýmem vznikajícím při svařování může vést k různým symptomům, např. horečce z kovových par, mdlobám, nevolnosti, pocitu sucha a dráždění v nose, krku a očích. Trvalé nadměrné vystavování zplodinám svařování může působit negativně na funkci plic. Nadměrné vystavení manganu a jeho sloučeninám nad bezpečné mezní hodnoty může nevratně poškodit centrální nervový systém včetně mozku. Možnými příznaky jsou: nezřetelné vyjadřování, nedostatek energie a apatie, třesavka, svalová slabost, psychologické poruchy a spastická chůze. Vysoké teploty: Rozstřík při svařování a roztavený kov mohou vést k popálení a způsobit požár. Záření: Záření elektrického oblouku může způsobit těžké poškození zraku a popálení pokožky. Elektřina: Úder elektrickým proudem může být smrtelný

Různé

Různé

Seznam nebezpečí: Kovový drát nebo tyče v různých barvách. Tento výrobek není v dodávaném stavu obvykle považován za nebezpečný. Při manipulaci je třeba nosit rukavice, aby se zabránilo řezným ranám a odřeninám.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

3.2 Směsi

Chemické označení	c. CAS č. ES č. REACH index	Koncentrace	Klasifikace	H věta M faktor akutní M faktor chronický	Poznámky
ŽELEZO (REACH Registered)	7439-89-6 231-096-4 - -	60 – 80 %	-	- - -	-
oxid titaničitý**	13463-67-7 236-675-5 - -	10 – 15 %	-	- - -	-
silikáty	1312-76-1 215-199-1 - -	2 – 5 %	-	- - -	-
křemičitan hlinitý	12141-46-7 235-253-8 - -	2 – 5 %	-	- - -	-
mangan	7439-96-5 231-105-1 - -	2 – 3 %	-	- - -	-
celulóza	9004-34-6 232-674-9 - -	2 – 3 %	-	- - -	-
vápenec	1317-65-3 215-279-6 - -	0 – 3 %	-	- - -	-
křemen*	14808-60-7 238-878-4 - -	1 – 2 %	STOT RE 1	H372 - -	-

Základem výrobku je Tento produkt je vyroben z jádrového drátu s extrudovaným povlakem.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1 Popis první pomoci

Popis pokynů pro první pomoc:	Zásah elektrickým proudem: Okamžitě vypněte přívod elektrického proudu a zajistěte, aby se znovu nezapnul. Použijte nevodivý materiál, abyste oběť osvobodili od kontaktu s částmi pod napětím. Pokud oběť nedýchá, začněte s umělým dýcháním, nejlépe z úst do úst.
Vdechnutí:	Při zástavě dechu zaveďte umělé dýchání, přivolejte rychlou lékařskou pomoc! V případě dýchacích potíží zajistěte čerstvý vzduch a zavolejte lékařskou záchrannou službu.
Potřísnění pokožky:	V případě popálení kůže elektrickým obloukem okamžitě chlaďte studenou vodou. Popáleniny a přetrvávající podráždění kůže nechte ošetřit lékařem. K odstranění prachu a nečistot omyjte mýdlem a vodou.
Vniknutí do očí:	V případě popálení světelným zábleskem oblouku vyhledejte lékařskou pomoc. K odstranění cizích předmětů z oka vyplachujte pod tekoucí vodou po dobu nejméně 15 minut. Pokud nedojde ke zlepšení, vyhledejte lékařskou pomoc.

4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky

Není relevantní

4.3 Pokyny týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Není relevantní

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1 Hasiva

Vhodné hasicí prostředky:	Materiály pro svařování nejsou samy o sobě hořlavé. Elektrický oblouk a rozstříky při svařování mohou zapálit hořlavé a výbušné látky. Použijte hasicí prostředek vhodný pro hořící látky a danou situaci.
----------------------------------	--

5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Není relevantní

5.3 Pokyny pro hašení

Zvláštní ochranné pomůcky při hašení požáru:	Při hašení požáru noste dýchací přístroj nezávislý na okolním vzduchu, vdechování par a kouře je zdraví škodlivé.
---	---



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Noste pomůcky na ochranu rukou, hlavy, zraku, sluchu a těla a svářečské rukavice, přilbu s ochranným sklem, bezpečnostní obuv, zástěru, ochranu paží a ramen. Pracoviště a pracovní ochranný oděv udržujte v suchu a čistotě.

6.2 Opatření na ochranu životního prostředí

Opatření na ochranu životního prostředí

Viz bod 13.

6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Pevné látky seberte a vložte do vhodných nádob. Kapaliny a pasty seberte a likvidujte ve vhodných nádobách. Při manipulaci s těmito materiály noste vhodné ochranné pomůcky. Dodržujte pokyny pro likvidaci.

6.4 Odkaz na jiné oddíly

Odkaz na jiné oddíly

Viz bod 8/13.

ODDÍL 7: Manipulace a skladování

7.1 Opatření pro bezpečné zacházení

Pokyny pro bezpečnou manipulaci:

Při manipulaci dávejte pozor na bodná a řezaná poranění. Při nakládání s přídatnými materiály pro svařování noste ochranné rukavice. Vyhněte se kontaktu s prachem a jeho vdechování. U některých osob může při kontaktu s určitými materiály dojít k alergickým reakcím. Neodstraňujte ani nepoškozujte etikety

7.2 Podmínky pro bezpečné skladování včetně přihlédnutí k neslučitelným látkám a směsím

Podmínky pro bezpečné skladování včetně přihlédnutí k neslučitelným látkám a směsím

Neskladujte společně s chemickými látkami, jako jsou kyseliny a silné zásady, které by mohly spustit chemickou reakci.

7.3 Specifická konečná použití

Specifická konečná použití

svařování obloukem



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 8: Omezování a sledování expozice / osobní ochranné prostředky

8.1 Parametry, které je třeba sledovat

Omezení expozice	Použijte průmyslové hygienické monitorování, abyste zajistili, že expozice nepřekročí platné národní limity. Jako vodítko lze použít následující limity. Pokud není uvedeno jinak, všechny hodnoty jsou časově vážené průměry za 8 hodin (TWA)
-------------------------	--

Limity expozice / mezní hodnoty na pracovišti

Složka	č. CAS č. ES	Limit expozice ppm / mg/m ³	Krátkodobý limit ppm / mg/m ³	Zdroj	Poznámka	Rok
ŽELEZO (REACH Registered)	7439-89-6 231-096-4	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Silikáty	1312-76-1 215-199-1	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,02	- -	TRGS-900	frakce pronikající do plicních sklípků	2019
Celulóza	9004-34-6 232-674-9	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Oxid titaničitý**	13463-67-7 236-675-5	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Křemen*	14808-60-7 238-878-4	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Křemičitan hlinitý	12141-46-7 235-253-8	- -	- -	TRGS-900	-	2019
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,02	- -	TRGS-900	vdechnutelná frakce	2019
Vápenec	1317-65-3 215-279-6	- -	- -	TRGS-900	-	2019

8.2 Omezování a sledování expozice

Ochranné rukavice	odolnost proti oděru (cykly): (typ A-2 (500)); (typ B-1 (100)); proti proříznutí (koef.): (typ A-1 (1.2)); (typ B-1 (1.2)); odolnost proti roztržení (tear) (Newton): typ A-2 (25)); typ B-1 (10)); odolnost proti propíchnutí (Newton): (A-2 (60)); (typ B-1 (20)); hořlavost: (typ A-3); (typ B-2); kontaktní teplo (typ A-1); (typ B-1); konvekční teplo: (typ A-2); (typ B--); malé stříkance: (typ A-3); (typ B-2); obratnost: (typ A-1(11)); (typ B-4 (6.5)) Rukavice typu B se doporučují, pokud je vyžadována vysoká zručnost, jako například při svařování metodou TIG, zatímco rukavice typu A se doporučují pro ostatní svařovací postupy. Kontaktní teplota je 100 °C a prahová doba >15 sekund.
--------------------------	---

Jiné

Jiné	Chraňte se před zplodinami svařování, zářením, rozstříkáním, úrazem elektrickým proudem, vysokou teplotou a prachem. Svářečům dejte pokyn, aby se nedotýkali částí pod napětím a izolovali je.
Ochranný oděv	V pravidelných intervalech kontrolujte stav ochranných pomůcek a ochranného oděvu.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Větrání

Zajistěte účinné větrání nebo lokální odsávání, případně obojí, aby se omezil výskyt plynů a zplodin svařování v prostoru pro dýchání a v celém prostoru. Při svařování potahovaných materiálů mějte na paměti, že z povrchové vrstvy se mohou uvolňovat nebezpečné látky. Při svařování nebo pájení v uzavřených prostorech nebo v případě nedostatečného místního odsávání či větrání je nutné používat vhodnou ochranu dýchacích cest nebo zajistit přívod dýchatelného vzduchu, aby byly dodrženy bezpečné mezní hodnoty.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled, fyzikální vlastnosti	pevná, netěkavá látka proměnlivé barvy
Barva	není relevantní
Zápach	není relevantní
Práh vnímání zápachu	není relevantní
Hodnota pH	není relevantní
Teplota tání/tuhnutí	> 1300 °C / > 2300 °F
Počátek a rozmezí bodu varu	není relevantní
Bod vzplanutí	není relevantní
Rychlost odpařování	není relevantní
Hořlavost (pevné, plynné skupenství)	není relevantní
Horní a spodní mez zápalnosti a výbušnosti	není relevantní
Tlak par	není relevantní
Hustota par	není relevantní
Relativní hustota	není relevantní
Rozpustnost(i)	není relevantní
Rozdělovací koef. n-oktanol/voda	není relevantní
Zápalná teplota	není relevantní
Teplota rozkladu	není relevantní
Kinematická viskozita	není relevantní
Dynamická viskozita	není relevantní
Výbušnost	není relevantní
Oxidační vlastnosti	není relevantní



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

9.2 Jiné informace

není relevantní

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1 Reaktivita

Reaktivita	Nereaktivní, ale při kontaktu s chemickými látkami, jako jsou kyseliny nebo silné zásady, může docházet k tvorbě plynů.
-------------------	---

10.2 Chemická stabilita

Chemická stabilita	Za normálních podmínek je stabilní.
---------------------------	-------------------------------------

10.3 Možnost nebezpečných reakcí

Není relevantní

10.4 Podmínky, kterým je třeba zabránit

Podmínky, kterým je třeba zabránit	Tento výrobek je určen výhradně k normálním svařecím účelům.
---	--

10.5 Neslučitelné materiály

Není relevantní

10.6 Nebezpečné produkty rozkladu

Nebezpečné produkty rozkladu	Pokud se tento výrobek používá při svařování, nebezpečné produkty rozkladu by zahrnovaly produkty vznikající při odpařování, reakci nebo oxidaci materiálů uvedených v oddíle 3 a produkty vznikající ze základního kovu / obalené elektrody / obalené tyče / neobalené elektrody / neobalené tyče. Množství kouře vznikajícího při ručním obloukovém svařování se liší v závislosti na svařovacích parametrech a rozměrech, obecně však nepřesahuje 5 až 15 g/kg přídavného materiálu
-------------------------------------	--

Různé

Různé	Je třeba dodržovat platné národní limity pro zplodiny ze svařování, včetně limitů pro složky zplodin ze svařování uvedených v oddíle 8. V některých zemích jsou mezní hodnoty pro mangan velmi nízké, takže je lze snadno překročit. Logicky lze očekávat vznik plyných sloučenin, jako jsou oxidy uhlíku a dusíku a ozon. V blízkosti svařovacího prostoru může být vlivem svařovacího procesu ovlivněno znečištění vzduchu, což má dopad na složení a množství vznikajících kouřů a plynů.
--------------	---



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 11: Toxikologické informace

11.1 Informace o toxikologických účincích

Údaje o toxikologických účincích	Vdechování svařovacích dýmů a plynů může ohrozit Vaše zdraví. Klasifikace svařovacích zplodin je obtížná z důvodu rozmanitosti základních materiálů, jejich povrchových úprav, znečištění ovzduší a svařovacích procesů.
Akutní toxicita	Akutní toxicita: Vysoká expozice zplodinám svařování může vést k příznakům, jako je horečka z kovů, závratě, nevolnost, suchost a podráždění nosu, krku a očí
Žíravý/dráždivý účinek na pokožku	Data nejsou k dispozici
Těžké poškození / podráždění očí	Data nejsou k dispozici
Senzibilizace dýchacích cest/kůže	Data nejsou k dispozici
Mutagenita zárodečných buněk	Data nejsou k dispozici
Genotoxicita	Data nejsou k dispozici
Karcinogenita	*Tento výrobek obsahuje látku nebo látky, které mohou za určitých okolností způsobit rakovinu a které jsou klasifikovány IARC jako karcinogenní pro člověka. ** Tento výrobek obsahuje látku nebo látky, které mohou za určitých okolností způsobit rakovinu a které jsou klasifikovány IARC jako potenciálně karcinogenní pro člověka.
Toxicita při opakované expozici	Data nejsou k dispozici
Toxicita pro reprodukci	Data nejsou k dispozici
Toxicita pro specifické cílové orgány při jednorázové expozici	Data nejsou k dispozici
Toxicita pro specifické cílové orgány při opakované expozici	Data nejsou k dispozici
Nebezpečí při vdechnutí	Data nejsou k dispozici
LD50 orálně	Data nejsou k dispozici
LD50 dermálně	Data nejsou k dispozici
LC50 inhalační	Data nejsou k dispozici
Jiné	
Akutní následky	Data nejsou k dispozici



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Chronické následky	Chronická toxicita: Trvalé vystavení zplodinám svařování může mít negativní vliv na funkci plic. Nadměrná expozice manganu a sloučeninám manganu nad bezpečné limity může způsobit nevratné poškození centrálního nervového systému, včetně mozku. Mezi možné příznaky patří: nezřetelná řeč, energetická a emoční apatie, třes, svalová slabost, psychické poruchy a spastická chůze. Dýchatelny křemenný prach je karcinogen pronikající do plic. Procesem svařování se však krystalický křemen přeměňuje na amorfní formy, které nejsou považovány za karcinogenní. Dlouhodobé vdechování oxidu titaničitého v množství přesahujícím bezpečné limity může způsobit rakovinu.
---------------------------	--

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1 Toxicita

Akutní toxicita	Data nejsou k dispozici
Toxicita	Data nejsou k dispozici
Voda	Data nejsou k dispozici
Půda	Data nejsou k dispozici
Akutní toxicita pro ryby	Data nejsou k dispozici
Akutní toxicita pro řasy	Data nejsou k dispozici
Akutní toxicita pro koryše	Data nejsou k dispozici
Chronická toxicita	Data nejsou k dispozici

12.2 Perzistence a rozložitelnost

Perzistence a rozložitelnost	Data nejsou k dispozici
Odbourání / přeměna	Data nejsou k dispozici

12.3 Bioakumulační potenciál

Bioakumulační potenciál	Data nejsou k dispozici
--------------------------------	-------------------------

12.4 Mobilita v půdě

Mobilita	Data nejsou k dispozici
-----------------	-------------------------

12.5 Výsledky posouzení perzistentních, bioakumulativních a toxických látek a vysoce perzistentních a bioakumulativních látek

Výsledky posouzení PBT a vPvB	Data nejsou k dispozici
--------------------------------------	-------------------------

12.6 Jiné škodlivé účinky

Jiné škodlivé účinky	Data nejsou k dispozici
-----------------------------	-------------------------



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Různé

Různé

Přídavné a pomocné materiály pro svařování se mohou rozložit/zvětvát na složky, které pocházejí z přídavného materiálu pro svařování nebo z pomocných materiálů použitých při svařovacím procesu. Tyto materiály nepouštějte do prostředí, aby nedošlo k jejich hromadění v půdě a podzemních vodách.

ODDÍL 13. Pokyny k likvidaci

13.1 Metody nakládání s odpady

Pokyny k likvidaci

Likvidace tohoto produktu nebo jeho zbytků a odpadů musí být provedena v souladu s předpisy na ochranu životního prostředí. Dodržujte místní předpisy pro likvidaci odpadů. Pokud možno, využijte možnosti recyklace.
USA RCRA: Tento produkt není při likvidaci klasifikován jako nebezpečný odpad.

Zbytky přídavných materiálů a svářecích procesů se mohou rozkládat a hromadit se v půdě a podzemní vodě.

Struska vznikající při svařování tohoto výrobku obvykle obsahuje následující složky pocházející z obalu tyčové elektrody:

Analýza strusky /% méně než

SiO₂/25

TiO₂/50

Al₂O₃/10

Fe₂O₃/15

MnO/15

K₂O/10

MgO/2

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

14.1 UN číslo

Není relevantní

14.2 Oficiální (OSN) označení pro přepravu

Není relevantní

14.3 Třídy nebezpečnosti pro přepravu

Není relevantní

14.4 Obalová skupina

Není relevantní

14.5 Nebezpečnost pro životní prostředí

Není relevantní

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

Není relevantní

14.7 Hromadná přeprava po moři podle přílohy II úmluvy MARPOL a podle kódu IBC

Není relevantní



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

ODDÍL 15: Právní předpisy

15.1 Předpisy týkající se bezpečnosti, ochrany zdraví a životního prostředí / specifické právní předpisy pro látku či směs

Nařízení EU

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH), o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES.

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 ze dne 16. prosince 2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, o změně a zrušení směrnic 67/548/EHS a 99/45/ES a o změně nařízení (ES) č. 1907/2006.

Nařízení Komise (EU) 2015/830 ze dne 28. května 2015, kterým se mění nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH).

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2008/98/ES ze dne 19. listopadu 2008 o odpadech a o zrušení některých směrnic.

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/62/ES ze dne 20. prosince 1994 o obalových materiálech a obalových odpadech.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Další ustanovení, omezení a právní předpisy

Polská nařízení:

Zákon ze dne 25. února 2011 o chemických látkách a jejich směsích (Úř. věst. č. 63, odst. 322).

Nařízení ministra práce a sociální politiky ze dne 6. června 2014 o maximální přípustné koncentraci a intenzitě látek škodlivých pro zdraví v pracovním prostředí (Úřední věstník z roku 2014, odstavec 817).

Zákon o odpadech ze dne 14. prosince 2012, Sbírka zákonů z roku 2013, položka 21, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon ze dne 13. června 2013 o nakládání s obaly a balení odpadů (Úřední věstník z roku 2013, položka 888).

Nařízení ministra životního prostředí ze dne 9. prosince 2014 o katalogu odpadů (Úřední věstník z roku 2014, položka 1923).

Nařízení ministra hospodářství ze dne 21. prosince 2005 o základních požadavcích na osobní ochranné prostředky (Úřední věstník č. 259, položka 2173).

Nařízení ministra zdravotnictví ze dne 2. února 2011 o postupech kontroly a měření faktorů škodlivých pro zdraví v pracovním prostředí (Úřední věstník z roku 2011, č. 33, položka 166).

Nařízení USA:

USA: Tento výrobek obsahuje nebo produkuje chemickou látku, která podle znalostí státu Kalifornie způsobuje rakovinu či vrozené vady (nebo jiné poškození reprodukčních schopností). (Kalifornský zákon o zdraví a bezpečnosti § 25249.5 a následující).

CERCLA/SARA Title III Reportovatelné množství (RQ) a/nebo limitní množství (TPQ): Produkt je stabilní roztok ve formě pevného výrobku. V případě úniku nebo uvolnění produktu v množství odpovídajícím nebo přesahujícím množství, které je třeba nahlásit (RQ), je nutné okamžitě informovat národní reakční centrum a místní orgán pro řešení mimořádných situací.

EPCRA/SARA Hlava III 313 Toxické chemikálie: Následující kovové složky jsou podle SARA 313 uvedeny jako „toxické chemikálie“ a mohou podléhat ročnímu vykazování podle SARA 313. Hmotnostní procenta viz oddíl 3.

Mangan: 1,0 % koncentrace de minimis

Mezinárodní soupisy

Austrálie: Látky obsažené v tomto výrobku splňují požadavky australského seznamu průmyslových chemikálií (AIIC).

Zákon o kontrole toxických látek EPA Spojených států amerických: všechny složky tohoto produktu jsou uvedeny v seznamu TSCA nebo jsou z tohoto seznamu vyřaty.

Kanadský zákon o ochraně životního prostředí (CEPA): Všechny složky tohoto produktu jsou uvedeny na seznamu Domestic Substance List (DSL).

15.2 Posouzení bezpečnosti látky

Posouzení bezpečnosti látky

Data nejsou k dispozici



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Různé

Různé	Přečtěte si a pochopte pokyny výrobce, bezpečnostní předpisy svého zaměstnavatele a zdravotní i bezpečnostní pokyny na štítku. Dodržujte platné předpisy. Před svařováním proveďte příslušná opatření, abyste ochránili sebe i ostatní. ZASÁH ELEKTRICKÝM PROUDEM může být smrtelný! ZÁŘENÍ ELEKTRICKÉHO OBLOUKU a ROZSTŘIKY mohou způsobit poranění očí a popáleniny kůže. Noste vhodnou ochranu rukou, hlavy, očí a těla.
--------------	---

ODDÍL 16: Další informace

Změny oproti předchozí revizi	Tento bezpečnostní list byl revidován na základě změn v oddílech 1–16. Předchozí revize bezpečnostního listu podle nařízení – leden 2018; poslední revize bezpečnostního listu podle nařízení – duben 2019
Odkazy na důležitou literaturu a zdroje dat	Viz ESAB „Svařování a řezání – rizika a opatření“, F52-529 „Bezpečnostní opatření a bezpečné postupy pro elektrické svařování a řezání“ a F2035 „Bezpečnostní opatření a bezpečné postupy pro svařování, řezání a ohřev plynu“ od společnosti ESAB, dostupné na: www.esab.de
Význam pojmů	STOT RE 1 – Specifická toxicita pro cílové orgány (opakovaná expozice), kategorie nebezpečnosti 1 H372 Při dlouhodobé nebo opakované expozici poškozuje orgány.



BEZPEČNOSTNÍ LIST

Tento bezpečnostní list odpovídá příloze II
nařízení 830/2015, kterým se mění nařízení ES č.
1907/2006, nařízení Komise (EU)
2019/521, kterým se mění směrnice CLP
1272/2008, a rovněž normám ISO 11014-1 a
ANSI Z400.1.II

Datum vypracování: 16.12.2021

OK 46.44

Jiné informace

USA: V případě dotazů týkajících se tohoto bezpečnostního listu kontaktujte společnost ESAB na adrese www.esab.com nebo sds.esab@esab.se.
American National Standard Z49.1 „Safety in Welding and Cutting“
(Bezpečnost při sváření a řezání), ANSI/AWS F1.5 „Methods for Sampling and Analyzing Gases from Welding and Allied Processes“ (Postup pro odběr vzorků a analýzu plynů ze svařovacích a podobných procesů), ANSI/AWS F1.5 “Methods for Sampling and Analyzing Gases from Welding and Allied Processes”, ANSI/AWS F1.1 “Method for Sampling Airborne Particles Generated by Welding and Allied Processes”, AWSF3.2M/F3.2 “Ventilation Guide for Weld Fume” 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org.
OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954
American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA. NFPA 51B “Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work” published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.
Velká Británie: WMA Publication 236 and 237, “Hazards from Welding fume”, “The arc welder at work, some general aspects of health and safety”.
Německo: Bezpečnostní předpis BGV D1, „Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ (Sváření, řezání a příbuzné procesy).
Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 (Bezpečnost při sváření, řezání a podobných procesech)
Tento výrobek byl klasifikován podle kritérií nebezpečnosti uvedených v CPR a bezpečnostní list obsahuje všechny informace požadované CPR.
Společnost ESAB vyzývá uživatele tohoto produktu, aby si prostudovali tento bezpečnostní list a seznámili se s bezpečnostními riziky a informacemi důležitými pro bezpečnost. Aby bylo zajištěno bezpečné používání produktu, měl by uživatel:
informovat své zaměstnance, zástupce a subdodavatele o informacích obsažených v tomto bezpečnostním listu a o všech nebezpečích spojených s produktem/informacích týkajících se bezpečnosti. Poskytnout svým zákazníkům stejné informace o produktu.
Požádejte tyto zákazníky, aby informovali své zaměstnance a zákazníky o stejných rizicích spojených s výrobkem a poskytli jim bezpečnostní informace.
Informace jsou poskytovány v dobré víře a na základě technických údajů, které společnost ESAB považuje za spolehlivé. Vzhledem k tomu, že podmínky při používání jsou mimo naši kontrolu, nepřebíráme žádnou odpovědnost v souvislosti s použitím těchto informací a neposkytujeme výslovně ani implicitně žádnou záruku. Další informace získáte u společnosti ESAB.